



Nome: Newton Dias Lara

Apelido: Newton Lara

Idade: 57 anos

Local: São Paulo, SP

Formação: Medicina, com especialização em medicina do trabalho

Empresa: Bioqualynet Saúde Ocupacional

“Expandi meus conhecimentos, não me limitando às questões de saúde, mas exigindo minha interação com as demais áreas.”

cipa perfil

Talento da segurança

POR EMÍLIA SOBRAL | emilia.sobral@fieramilano.com.br

Com sua experiência de médico do trabalho, aliada ao conhecimento de administração, Newton Lara se lançou a um empreendimento de sucesso: fundou, juntamente com dois sócios, a Bioqualynet, empresa de assessoria e consultoria em saúde ocupacional.

A Bioqualynet começou atuando somente com empresas de grau de risco 1 e 2. Com 18 anos de atuação de sucesso no mercado, os sócios foram sendo requisitados pelos clientes para atendê-los na área de Segurança (PPRA, CIPA, Mapa de Risco e outras atividades) e também em Ergonomia. “Desta forma, fomos ampliando nossa área de atuação e de serviços, expandindo a estrutura para somar ao nosso portfólio de produtos não somente o PCMSO, mas também o PPRA, avaliações ergonômicas, assessoria de fonoaudiologia, programas de ginástica laboral com fisioterapeutas e uma série de palestras e eventos voltados para a promoção da saúde”, conta. Para ele, outro ponto importante é que a Bioqualynet foi a pioneira na criação de uma rede de credenciados de Medicina do Trabalho e também foi a única empresa que optou por atuar num segmento específico de mercado, de empresas estruturadas e aculturadas nas questões de Segurança e Saúde, ou seja, com visão preventcionista.

Antes de criar a Bioqualynet, Lara viveu uma longa história na área de saúde ocupacional. Médico do trabalho há mais de 30 anos, durante este período, Lara ajudou no

progresso da área de SST, ao implantar o Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e em Medicina do Trabalho em várias empresas. O médico do trabalho desenvolveu sua carreira, fundamentalmente, na área química, entre 1987 até 1998.

Quando exerceu a chefia do Departamento Médico nas indústrias Ciba e Recckitt, Lara ingressou na pós-graduação em Administração pela FGV, num convênio com a Fundacentro. Nesta época, questionou a visão tecnicista da formação médica, o levando a desenvolver outras habilidades. “Esta pós-graduação foi de grande valia no meu desenvolvimento profissional, não apenas para entender melhor o ambiente e linguagem das empresas, como também para atuar como chefe do serviço médico e responsável pela área de saúde ocupacional das empresas”, argumenta.

Na Ciba, empresa da Comunidade Europeia, seguia as normas e suas diretrizes na área de SST estabelecidas em “guidelines”, o que precisou adaptar as normas da comunidade à realidade da empresa no país. Esta experiência lhe rendeu grande aprendizado, o que permitiu desenvolver um trabalho integrado da área médica com as áreas de segurança e higiene ocupacional. “Expandi meus conhecimentos, não me limitando às questões de saúde, mas exigindo minha interação com as demais áreas. Não só atuei como médico do trabalho, mas também participei ativamente da avaliação de riscos e desenvolvi meus conhecimentos na área de toxicologia, fundamentais ▶

para um bom desenvolvimento das minhas responsabilidades”, conta.

Ainda naquele período, Lara expandia sua visão de dar um enfoque prioritário ao ambiente de trabalho. As condições de trabalho, tanto no que se refere à integridade do ambiente, como ao acompanhamento dos processos e ao trabalho coletivo, prevalecendo sobre os cuidados individuais, sempre foram o foco principal de sua atuação. “As ações médicas de prevenção foram sempre tidas como contraprova da efetividade das medidas de proteção tomadas para o ambiente”, lembra.

Outro destaque foi a avaliação de riscos. Segundo ele, todas as ações somente aconteciam após ter sido submetidas a uma análise preliminar de risco, seja na montagem de uma nova linha de produção, na substituição ou adoção de uma nova matéria-prima, numa modificação no processo produtivo ou mesmo uma ação de manutenção nas áreas de risco. As condições de trabalho que a empresa oferecia determinaram resultados muito satisfatórios e de grande orgulho para a equipe de segurança, higiene e médica. “Nos cerca de 13 anos de atuação diretamente ligado à empresa e, posteriormente, mais cinco anos de prestação de serviços de forma terceirizada, não tivemos nenhum caso de intoxicação ou mesmo de doença ocupacional, em que pese a toxicidade dos produtos que lidávamos, tais como inseticidas, organofosforado, solventes aromáticos e outros tantos”, orgulha-se.

Outra atividade que desenvolveu, em conjunto com a área de segurança, foi a criação de uma Central de Emergência, uma ‘hot line’, que constava nos rótulos de todos os produtos da empresa. “Trabalhando

24 horas por dia, 7 dias por semana, em colaboração e de forma harmônica com os Centros de Informação Toxicológica, atendíamos não só aos nossos usuários, orientando-os a como proceder nos casos de uma contaminação e possível intoxicação, como também a colegas médicos em todo o território nacional, informando-os dos cuidados a serem tomados nos atendimentos de emergência e de tratamento nos eventuais casos mais graves”, relembra. Em face dessa experiência, Lara criou com outros profissionais uma equipe multidisciplinar, que percorria todo o Brasil fazendo palestras voltadas à prevenção para os usuários dos produtos químicos.

Quando foi para a companhia Recckit, Lara implantou a cultura de avaliação de riscos e do trabalho integrado das áreas de Segurança e Saúde e o desenvolvimento, pioneiro, de Fichas de Emergência (MSDS - Material Safety Data Sheets) para todas as matérias-primas utilizadas na empresa e para os produtos acabados. Por se tratarem de produtos voltados para o uso doméstico, naturalmente, não apresentavam agressividade e toxicidade elevadas. “Este, talvez, tenha sido um dos motivos deste tipo de indústria não ter desenvolvido antes este material de referência, baseando-se no encaminhamento de eventuais casos de acidentes com os produtos para orientação dos Centros de Informação Toxicológicas”, explica.

“Este segmento, certamente, é muito mais exigente, mas permite o desenvolvimento de um trabalho ético que busca qualidade e boas práticas. Na verdade, estas foram sempre nossas metas, a busca permanente da excelência técnica e de um trabalho alicerçado na ética. Acredito que os




FXW - Grupo FÊNIX AMBIENTAL®
Produtos Ambientais e Transportes

www.fxw.com.br / www.fxw.eco.br (loja virtual)

Produtos:

- Kits de emergência: mantas, absorventes (pó);
- Kits para transporte de produtos perigosos;
- Embalagens para resíduos: novas/recicladas;
- EPIs - Equipamentos de Proteção Individual;
- EPC - Equipamento de Proteção Coletiva.

Transportes:

- Resíduos (Classe I, IIa e IIb);
- Efluentes Industriais e Domésticos (10,12 e 15 m3);
- Amostras / Produtos (pequenos volumes).

Produtos Perigosos e Resíduos:

- Fichas de Emergência (NBR 7503);
- Envelopes para transporte (NBR 7503);
- FISPQ (NBR 14.725 - 4);
- Painéis de Segurança e Rótulos de Risco;
- Manuais e cartilhas (MOPP).

A nossa equipe aguardará o seu contato!

Avenida Paulista, 777 - 15 andar
Sala 10 - Bela Vista - São Paulo/SP
Telefone: (11) 3323-0445 / 2366-1665
e-mail: contato@fxw.com.br

números podem traduzir melhor este sucesso: a Bioqualynet atingiu cerca de 180 clientes, 250 mil vidas, cerca de 350 funcionários (médicos do trabalho, enfermeiros do trabalho, técnicos de enfermagem, engenheiros de segurança do trabalho, técnicos de segurança do trabalho, fonoaudiólogas, ergonomistas, fisioterapeutas, educadores físicos etc.). Não se pode deixar de considerar o tempo de permanência dos nossos clientes conosco, a longevidade dos contratos, muitos de 18 anos, 16 anos, 15 anos, 10 anos, demonstrando a satisfação com nosso trabalho”, afirma.

Em fevereiro de 2012, Lara e seus sócios venderam a Bioqualynet para o Grupo Porto Seguro. Nesta fase de transição, Lara presta consultoria com sua nova empresa, a Newsene. Recentemente, Lara assumiu a função de secretário da Comissão de Serviços Especializados em Saúde do Trabalhador do Conselho Técnico da ANAMT.

